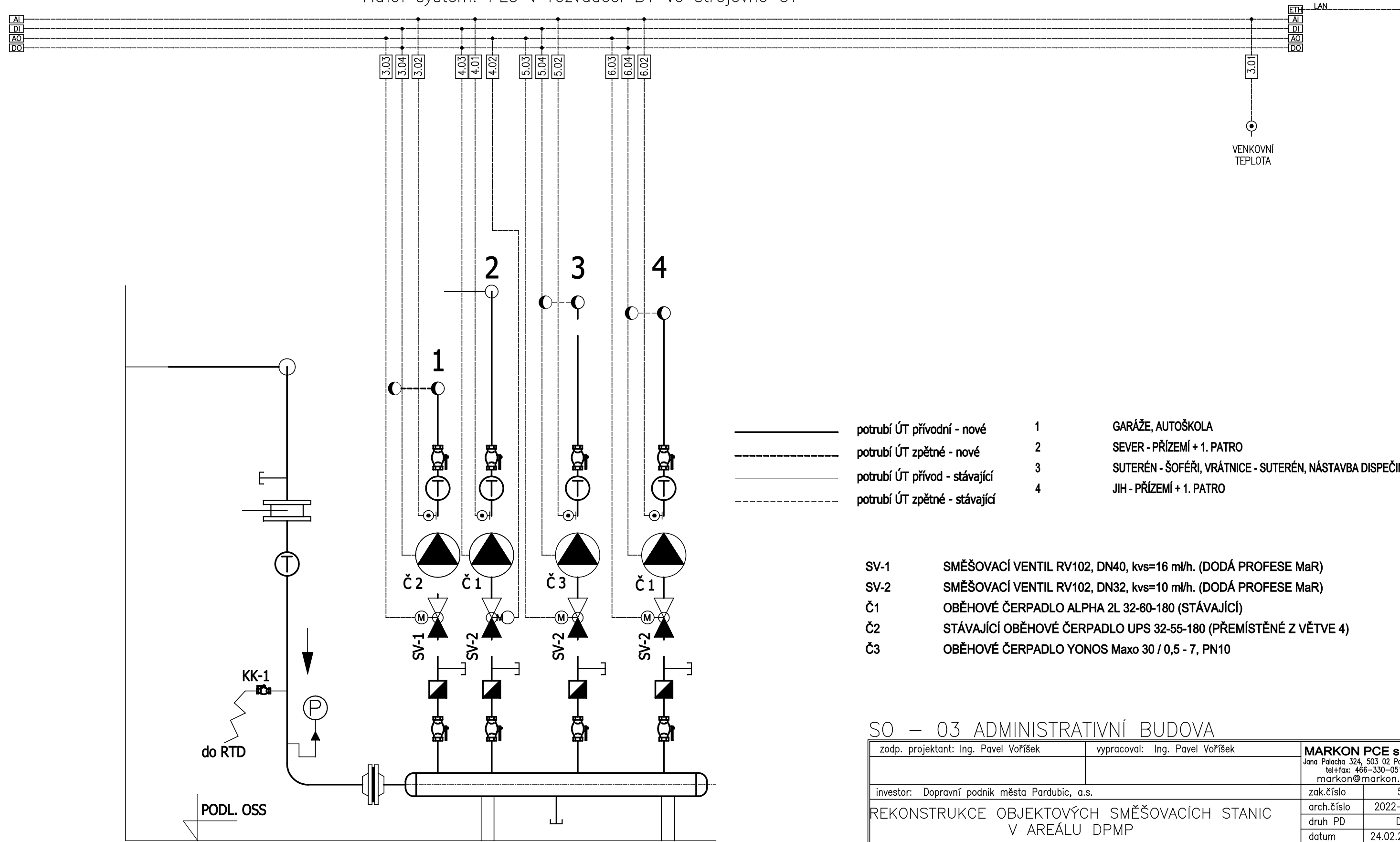


řídící systém: PLC v rozvaděči B1 ve strojovně ÚT



- potrubí ÚT přivodní - nové 1 GARÁŽE, AUTOŠKOLA  
- - - potrubí ÚT zpětné - nové 2 SEVER - PŘÍZEMÍ + 1. PATRO  
— potrubí ÚT přivod - stávající 3 SUTERÉN - ŠOFÉŘI, VRÁTNICE - SUTERÉN, NÁSTAVBA DISPEČINK  
- - - potrubí ÚT zpětné - stávající 4 JIH - PŘÍZEMÍ + 1. PATRO

- SV-1 SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN40, kvs=16 ml/h. (DODÁ PROFESE MaR)  
SV-2 SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN32, kvs=10 ml/h. (DODÁ PROFESE MaR)  
Č 1 OBĚHOVÉ ČERPADLO ALPHA 2L 32-60-180 (STÁVAJÍCÍ)  
Č 2 STÁVAJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO UPS 32-55-180 (PŘEMÍSTĚNÉ Z VĚTVY 4)  
Č 3 OBĚHOVÉ ČERPADLO YONOS Maxo 30 / 0,5 - 7, PN10

SO – 03 ADMINISTRATIVNÍ BUDOVA

zodp. projektant: Ing. Pavel Voříšek		vypracoval: Ing. Pavel Voříšek		<b>MARKON PCE s.r.o.</b> Jana Palacha 324, 503 02 Pardubice tel+fax: 466-330-051 markon@markon.cz	
investor: Dopravní podnik města Pardubic, a.s.				zak.číslo	5200
REKONSTRUKCE OBJEKTOVÝCH SMĚŠOVACÍCH STANIC V AREÁLU DPMP				arch.číslo	2022-009
				druh PD	DPS
				datum	24.02.2022
				formát	2 A4
měření a regulace				měřítka	---
REGULAČNÍ SCHÉMA				č. výkresu	D1.4.3 2.02